

2013 | Nr. **04**
www.apr.de

[VDP]
Deutlicher Umsatz- und
leichter Produktions-
rückgang

[DAS PORTRÄT]
Dr. Jan Klingele

[PRAXISBEISPIEL]
ERP-Integrierte Logistik

[INNOVATION]
Ein neues Deinking
Konzept

[SPECIAL]
INTERNE
UND EXTERNE
LOGISTIK

[BERUF UND KARRIERE]
Voith: Ausbildung für
die Zukunft

RICHTER Karhula Oy

Richter ostaa Karhulan tehtaan

joka on erikoistunut
telojen valmistukseen:

- puristintelat
- liimapuristin- ja coater-telat
- kalanteritelat
- tampuuritelat ja kantotelat
- johto-, säätö- ja vetotelat





Uusi Richter-tehdas Karhulassa, tuotantopinta-ala n. 20 000 m², erikoistunut enintään 11 m leveille paperikoneille tarkoitettujen pienten ja suurten telojen valmistukseen.



vasemmalta: Meseran toimitusjohtaja Pasi Poranen, Wolfgang Richter ja Jari Hämäläinen

[TUOTANTO-OHJELMAN LAAJENNUS]

RICHTER KARHULA OY: JOHTO- JA PROSESSITELOJEN ASIAANTUNTIJAYRITYS

Meseran Karhulan tehtaalla liiketoiminta, joka käsittää telojen valmistuksen ja telapalvelut, siirtyy 1. huhtikuuta 2013 saksalaiselle koneenrakennusyhtiö Wolfgang Richterille, jonka kotipaikka on Dürenin kaupungissa Saksassa. Uuden tytäryhtiön tehdas sijaitsee lähellä Kotkassa ja sen nimeksi tulee Richter Karhula Oy.

Yritystoksen myötä paperiteollisuuden kulumisosiin kunnostukseen, modernisointiin ja jalostukseen erikoistunut saksalainen yhtiö ottaa haltuunsa telojen valmistustoiminnan koko infrastruktuurin ja logistiikan. „Olemme nyt paperiteollisuudelle kaikki palvelut tarjoava yritys“, kertoo toimitusjohtaja Wolfgang Richter. Uudesta tehtaastaan hän on hyvin innostunut: „Karhulan tehtaalla mukana saamme erinomaisen ja huippuunykäaikaisen konekannan, joka on parhaassa mahdollisessa kunnossa.“ Konekanta ei ole kuitenkaan ainoa asia, joka saa Wolfgang Richterin innostumaan. „Pidän suomalaisen mentaliteetistä ja olen varma, että pystymme tekemään hyvää yhteistyötä Karhulan työntekijöiden kanssa.“ Suomalaiset ammattilaiset - suunnittelusta tuotantoon - siirtyvät Richterin palvelukseen.

„Emme aloita Karhulassa nolasta ja hyödynnämme ilman muuta henkilöstön monivuotista taitotietoa“, toteaa varatoimitusjohtaja Dirk Richter. Karhulan tehdas sopii täydellisesti Richterin profiiliin: „Siellä voidaan tehdä töitä, joissa yhtiömme Saksassa joutuusi ääriarajoilleen sekä teknologian että telojen koon ja painon suhteen.“

Kaikkien paperiteollisuuden tarvitsemien telojen valmistus

Suomessa yrityksen käytössä on nyt neljä suurta tehdashallia. „Karhulassa on tähänkin asti valmistettu, kunnostettu ja korjattu kaikkia paperiteollisuuden telatyyppejä. Teknologian ja varsinkin kaikkien prosessitelojen suunnittelun ja valmistuksen alalla sikäläiset asiantuntijat ovat erittäin kokeneita“, katsoo varatoimitusjohtaja.

Uusi omistaja ei aio tehdä radikaaleja muutoksia. Dirk Richter: „Karhulan tehdas vastaa jo nyt pitkälti ajatuksiamme. Tarvittavat organisatoriset muutokset tehtiin jo neuvottelujen kuluessa, joten tehtaalla rakenteet ovat optimaalisissa kunnossa.“

Tehtaalla toimitusjohtajaksi nimitetään Jari Hämäläinen, joka aikaisemmin Meseran palveluksessa toimi tehtaalla johtajana. Karhulassa hän on työskennellyt vuodesta 1990, ensin Valmet/Ahlströmin ja myöhemmin Metson palveluksessa. Hämäläinen toimi neljä vuotta Valmet Papiermaschinen Service -yhtiön johtajana Pfungstadtissa lähellä Frankfurtia. Sen jälkeen hän siirtyi Metso Karhulan huolto-osaston ja vuonna 1999 tehtaalla johtajaksi. Päätoimensa ohella hän vastasi Metso Paper Servicen myynnistä Suomessa, Pohjoismaissa, Venäjällä ja Etelä-Afrikassa.

Hyvin saksaa puhuva suomalainen johtaja on jo viime vuodesta lähtien tehnyt tiiviisti

Karhulan Richter-tehtaalla ja puristintelojen G-Cover-pinnoitteen historia

1889 Perustetaan Karhulan konepaja puu- ja paperiteollisuuden korjausverstaana.

1987 Valmet (nykyään Metso) ostaa Ahlströmiltä Karhulan paperikonevalmistuksen liiketoiminnan ja valmistus erikoistuu teloihin ja perälaatikoihin.

1988 Valmet aloittaa Karhulassa G-Groove -telapinnoitteiden valmistuksen.

2000 bis 2004 Metso myy Karhulan tehtaalla yhtiöille Mesera ja Sulzer.

2012 Richter Düren ryhtyy markkinoimaan Mesera Karhulan teloja ja G-Groove -pinnoitteita Keski-Euroopassa.

01.04.2013 Richter ostaa Meseralta Karhulan telavalmistuksen ja -huollon. Uuden suomalaisen tytäryhtiön nimeksi valitaan Richter Karhula Oy.



Valmistus tapahtuu neljässä tehdashallissa. Jokainen halli on valmistustekniikaltaan optimoitu tiettyihin telatyypeihin ja -kokoihin.



Tehdashalli suurikokoisten telojen työstöön kuten sorvaukseen, hiontaan, putkien poraukseen, laahintaan ja tasapainotukseen. Työstökappaleet voivat painaa jopa 80 t.

yhteistyötä Dirk Richterin kanssa. Silloin Richter-yhtiö oli aloittanut Mesera Karhulan telojen ja G-Groove -pinnoitteiden markkinoinnin Keski-Euroopassa.

Karhulan tehtaan uutena omistajana Richter tiivistää myös yhteistoimintasuhteitaan japanilaiseen Yamauchiin. Yamauchi on nyt Richterin vuokralaisena, sillä maailmanlaajuisesti toimiva polymeeristen suurteho-telapinnoitteiden erikoisvalmistaja siirsi vuonna 2011 kalanteritelojensa viimeistely- ja lähetystoiminnan Karhulan tehtaaseen. Vuodesta 2010 Richter on toiminut japanilaisen yhtiön kalanteritelapinnoitteiden markkinointi- ja huoltokumppanina Keski- ja Itä-Euroopassa. Yamauchin suurteho-kalanteritelapinnoitteilla Richter täydensi telojen ja telapinnoitteiden valikoimaansa ja pystyy nyt laajentamaan myyntialuettaan Pohjoismaihin ja Venäjälle.

Perälaatikoiden on-site -huoltopalvelu

Menneinä vuosina Karhulan tehdas oli sekä Metson että Meseran aikana valmistanut lukuisia perälaatikoita. Karhulan asiantuntijat suorittivat aikaisemmin myös kaikki perälaatikkojen on-site-huollot. „Tarvittavat asiantuntijat ja koneet ovat edelleen käytettävissä. Yhdessä Richterin ammattilaisten kanssa pystymme nyt Keski-Euroopassa tarjoamaan täydellisen perälaatikkojen on-site-huoltopalvelun“, kertoo Jari Hämäläinen.

Teknologisesti Karhulan tehtaan hankinta oli Richterille viimeinen askel siirtymään paperiteollisuuden kokonaistarjoajan ja palvelutuottajan rooliin. „Nyt voimme käytännöllisesti katsoen palvella ja huoltaa

paperintuotannon eri konetyyppejä koko laajuudessaan - levyhihnasta PU-pinnoitettuun tampuuritelaa, joita valmistamme pinnoitteineen omassa Karhulan tehtaassa“, kertoo Dirk Richter. Tämän seikan korostamiseksi viestinnässä Richter-yhtiön nettisivut päivitetään lähiaikoina. „Koska aikaisemmin kasvoimme ensisijaisesti suusta suuhun leviävän tiedon kautta emmekä markkinoinnin ja mainonnan ansiosta, laiminlöimme tähän asti nettisivujemme

ylläpitoa. Asia korjaantuu kuitenkin lähimmän kahden kuukauden kuluessa, sillä yrityksemme tarvitsee asemaansa vastaavaa näkyvyyttä netissä.“ | DB