

tirage
spécial

APR

AKTUELLE PAPIER-RUNDSCHAU

CROSSMEDIA-INFORMATION FÜR ENTSCHEIDER DER PAPIERWIRTSCHAFT

2011 | Nr. 07-08
www.a-p-r.de

[TITELSTORY]

Richter – Hidden Cham-
pion in Maintenance

[DRUCKINDUSTRIE]

Branche erwartet 2011
Umsatzstagnation

[UMSATZLISTE]

Die führenden Unter-
nehmen der deutschen
Papierwirtschaft

[SOFTWARE]

Energie sparen in der
Papierherstellung

[SPECIAL]

TROCKNUNG,
KLIMA, ENERGIE-
EINSPARUNG,
SIEBE

[PAPIERTROCKNUNG]

Deublin-Seminar 2011

Merci pour votre visite
à la Maison Blanche!

RICHTER

VDMA Abend
Zellcheming **2011**



W
R
RICHTER



Richter – Usine I Pâte et Rejet à Hürtgenwald



Rectification d'un rouleau aspirant rénové dans l'usine n° II Rolls.

[TITELSTORY]

RICHTER – UN CHAMPION CACHÉ DE LA MAINTENANCE.

De nombreuses pièces mécaniques et agrégats dans les papeteries sont constamment exposés à l'usure et à la corrosion et doivent être régulièrement remplacés, reconditionnés ou régénérés.

Au vu de la pression toujours croissante pour réduire les coûts dans l'industrie du papier, les services deviennent de plus en plus importants afin de maintenir leur valeur existante et d'optimiser leur bon fonctionnement.

Si des rouleaux et des pompes doivent être révisés et rénovés, si des vis sans fin, des plaques perforées et des rotors sont usés ou endommagés, alors la société Richter de Düren constitue la bonne adresse pour intervenir.

Monsieur Wolfgang Richter et son entreprise comptent déjà 40 ans d'expérience dans la réparation d'agrégats et de pièces consommables depuis la bande à plaque jusqu'à l'enrouleuse et sont aujourd'hui appréciés comme partenaires dès qu'il s'agit d'une révision, d'une modernisation et d'une amélioration. La firme qui compte trois emplacements à Düren propose un service complet dans les trois domaines, à savoir Pulp & Rejet, Rollservice et Pumpservice.

Grâce à des matériaux résistants à l'usure comme l'acier, l'inoxydable, les métaux durs, les céramiques, les composites et les matériaux spéciaux, La Société Richter rétablit la géométrie initiale des pièces usagées et en augmente aussi considérablement la durée de vie. Environ 130 papeteries situées en Allemagne, en Autriche, en Suisse et dans les pays du Benelux constituent les clients de l'entreprise familiale, laquelle emploie environ 200 personnes.

Commencé en 1971 avec un employé

En 1971, Monsieur Wolfgang Richter a commencé avec un seul collaborateur dans un petit hangar à Hürtgenwald et s'est initialement employé

au traitement des pièces consommables. Bientôt, 15 collaborateurs rejoignent la firme pour s'appliquer à des tâches telles que la soudure, le tournage, le fraisage et le perçage ainsi que le montage, le démontage et les travaux de réparation. « Avec le papier de recyclage, on trouve toujours des débris ou débris, qui sont responsables de l'usure des vis sans fin, des rotors et des plaques perforées présents dans le pulpeur (triturateur) de la papeterie. Nous reconditionnons ces pièces dans la plupart des cas. Si la réparation d'une pièce n'est plus réalisable, alors nous la reconstruisons neuve - mais bien entendu, directement ultra-résistante », commente Monsieur Richter. « Cette activité constitue encore l'élément fondamental de notre société.

En 2000, Richter a étendu sa gamme de produits pour l'industrie papetière à l'entretien des rouleaux.

2005 a vu la création de la division des pompes à vide. Les techniciens de la société Richter analysent, soit sur site dans les papeteries l'état des composants, ou alors les clients envoient les pièces défectueuses de la machine directement à Düren, où, après un diagnostic précis, lequel n'est pas toujours possible chez le client, il sera décidé de l'étape suivante. Si nécessaire, une analyse préliminaire des matériaux sera effectuée sur l'élément endommagé. Elle sera effectuée immédiatement dans l'usine à l'aide d'un appareil d'analyse spectral dont Richter est particulièrement fier car seuls des laboratoires

de matériaux spécialisés possèdent ce genre d'équipement exclusif. « Si un arbre endommagé, par exemple, nous est envoyé pour réparation, nous devons pouvoir connaître la composition d'alliage et le numéro de matériau. Avec environ 3000 aciers différents qui existent aujourd'hui, il est absolument important de connaître ces informations. C'est la seule manière de déterminer les matériaux adéquats pour réaliser une réparation de qualité supérieure. »

Toute pièce de machine est régénérable.

Dans l'usine I, en plus de l'acier et de l'inoxydable, des matériaux spéciaux sont également traités lesquels ont été personnellement développés par Monsieur Wolfgang Richter et son fils Dirk. « Nous pouvons donc reconstituer n'importe quelle pièce de machine ou la reconstruire », explique le chef de l'entreprise. « Environ 200 à 300 pièces sont disponibles en permanence dans notre usine. » Les pièces qui sont exposées à un très haut degré d'usure, sont optimisées grâce à un alliage spécial.

« Nous ne réparons pas seulement les pièces usées, nous les optimisons et les affinons. Par conséquent, ces composants tiennent nettement plus longtemps qu'avant après leur traitement. » Après le soudage, toutes les vis sans fin, tous les rotors et autres composants doivent être rectifiés afin qu'ils puissent être à nouveau parfaitement utilisés dans l'usine à papier. Monsieur



Le fondateur de la société Wolfgang Richter (à droite)



Inspection d'une pompe à vide / Test de capacité sur site par les techniciens de Richter

Wolfgang Richter confie : « Grâce à notre longue expérience, nous savons exactement quelle quantité de matière nous devons appliquer pour le soudage afin de n'avoir à rectifier par après qu'un minimum de matière. Le meulage n'est pas fort facile à exécuter car nos matériaux sont extrêmement résistants.

Révision des rouleaux et entretien des pompes.

L'usine II à Düren est dirigée par Monsieur Dirk Richter, le fils du chef de la société. Les domaines d'activité de la technologie des rouleaux et des pompes à vide sont installés là-bas depuis quelques années. Les rouleaux aspirants y sont révisés et rectifiés, les tenons réparés et échangés, les viroles rechapées et équilibrées. Dirk Richter, qui comme son père est ingénieur en mécanique et en soudage, a développé ses propres matériaux pour le garnissage de cylindres.

« Nous avons fait d'énormes progrès ces cinq dernières années concernant le garnissage de cylindre, la protection contre la corrosion et contre l'usure. Depuis lors, nous avons développé plusieurs revêtements en composite pour divers cylindres pour diverses positions parmi lesquels des revêtements comme par exemple, des rouleaux CFK en fibres de carbone renforcées qui tournent avec de très bons résultats depuis des années. »

L'usine II possède différentes halles de production avec des lignes de traitement optimales pour plusieurs longueurs de rouleaux. Les cylindres sont réceptionnés selon leur longueur de table dans un hall et sont entièrement révisés sur place. Actuellement, trois bancs de rectification sont opérationnels sur lesquels des longueurs de table allant jusqu'à 6,50 m peuvent être travaillées. En plus de cela, deux autres bancs de rectification allant jusqu'à 10 mètres de table, de même qu'un banc d'équilibrage jusqu'à max. 70

tonnes font partie du parc des machines. Ceux-ci seront cependant seulement installés lorsque le domaine d'activité Pump-service -entretien des pompes - aura déménagé dans la troisième usine. La société révisé en outre elle-même aussi toutes ses propres machines qui sont utilisées pour le traitement des pièces consommables.

« Nos machines sont en excellente condition car nous réalisons naturellement nous-mêmes les révisions générales.

Actuellement, trois bancs de rectification sont opérationnels pour des longueurs de table allant jusqu'à 6,50 m.

Cela fut toujours la philosophie de notre firme d'affiner des valeurs existantes, de ne pas détruire des composants ou machines usés mais plutôt de les rénover ou de les moderniser. Nous ne conseillons pas seulement cela à nos clients, mais nous le faisons nous-mêmes dans notre propre société », dit Monsieur Dirk Richter. Un banc d'usinage d'occasion a juste été remis en état c'est-à-dire que la partie mécanique a été révisée avec l'ajout d'un nouveau système moderne de commande. « La machine fonctionne mieux qu'auparavant » ainsi qu'en est convaincu le fils du directeur.

En été, la société ouvrira une troisième usine dans un parc industriel de Düren, naturellement dans un ancien bâtiment industriel, qui sera, selon la devise de l'entreprise : « avec de l'ancien, on fait mieux du nouveau », modifié, modernisé et agrandi. Dans ce vieux bâtiment en briques, avec habillage de façade moderne récent, l'aluminium était auparavant traité,

aujourd'hui s'y trouvent trois halles de production de 100 m de long avec des ponts d'une capacité de 20 t pour la rénovation des pompes.

« Nous avons là-bas toujours dix à douze pompes d'alimentation ou à vide en révision », affirme Monsieur Dirk Richter. Toujours plus de clients utilisent aussi dans ce domaine le savoir de la société. « Nos clients apprécient à la fois notre façon de réviser les pompes et notre bon rapport qualité-prix. » Grâce au choix judicieux des matières et l'utilisation exclusive de matériaux de qualité, les pompes, comme toutes les pièces retravaillées, fonctionnent bien plus longtemps. « Nous ne sommes pas les seuls qui traitons les pièces usagées, mais aucune autre société ne propose une aussi large offre et un service aussi complet que la firme Richter.

Toujours là pour le client.

Un service maximal au client est très important pour la société : « Nous sommes disponibles pour nos clients 24h/24, bien entendu aussi les dimanches et jours fériés. Car dans des situations d'urgence, une aide immédiate est demandée », dit le fondateur de la société Monsieur Wolfgang Richter. Ceci compte particulièrement aussi pour le service « montage », le quatrième domaine d'activités de la firme, lequel compte environ 50 personnes. Pour les clients qui travaillent en partenariat avec Richter, ce personnel se tient à leur disposition rapidement en cas d'urgence. « Nos monteurs constituent donc ainsi, véritablement, le corps de cavalerie à l'entière disposition de nos clients. » | DB