



CROSSMEDIA-INFORMATION FÜR ENTSCHEIDER DER PAPIERWIRTSCHAFT

2014 | Nr. **06**
www.apr.de

[PORTRÄT]

Dr. Roland Palzer

[EINWEIHUNG]

Neues Voith Training
Center eröffnet

[FORTBILDUNG]

Koncernen weiht neues
Trainingszentrum ein

[AUSSTELLUNG]

Vorberichte zur Tagung
des Zellcheming

[SPECIAL]
CHEMIKALIEN

[CHEMIE]

Neues Verfahren gegen
Kaliumkonzentrationen

RICHTER Karhula Oy

Rodillo de compensación flexible

Fabricación nueva y servicio

- Control de zonas para rodillos flotante
- para la sección de prensa
- para Calandra
- Baco de pruebas de revoluciones

Restauración de rodillos
de compensación flexible,
Fabrica de Karhula





Nuevo desarrollo propio, rodillo de compensación flexible, controlado por zonas, (puesta en marcha del primer rodillo de diciembre de 2014)



Servicio –Recuperación de un Rodillo Nipco, capa de rugosidad superficial Ra = 0,4 µ

FABRICACIÓN DE RODILLOS Y SERVICIOS

RODILLOS DE COMPENSACIÓN FLEXIBLES, KARHULA.

Hace un año, la antigua fábrica de Metso en Karhula con su producción de rodillos y servicios, fue adquirida por la empresa de ingeniería mecánica, Richter GmbH & Co. KG. con sede en Düren- Alemania. Actualmente, nuestra fabrica filial, situada al sur de Finlandia, ciudad de Kotka, producimos rodillos de compensación flexible de diseño propio.

Los Rodillos de compensación flexibles, tienen la función en la máquina de papel, de extraer toda el agua, en el ancho total del rodillo, de esta forma, se garantiza, que la calidad del papel producida, sea siempre la misma y de alta calidad. Nosotros hemos aprovechado estos 25 años de experiencia de Karhula, para los Rodillos de compensación flexible, y hemos mejorado la construcción de estos rodillos, según nuestros criterios. El Señor Wolfgang Richter dice, que dos de estos rodillos serán constuidos en Finlandia, uno de estos rodillos, estará para final de año disponibles, nuestro cliente lo pondrá en funcionamiento en maquina.

Las características Especiales.

Lo importante y especial es, que en la Fábrica de Karhula los Rodillos de compensación flexible de hasta 10 metros, se pueden fabricar al completo. Solo hay unas pocas fábricas que puedan realizar este trabajo. A finales del año 1980 la antigua Valmet/ Metso, tras la adquisición de la fábrica de papel Ahlstrom, ya se había especializado para la fabricación de maquinas de papel completas, con Rodillos de compensación flexible, y también, para otros rodillos, compensación flexible flotantes. En el año 1995 se construyó, el primer rodillo contro-

lado por zonas. de compensación flexible, hasta hoy se han fabricado más de 50 rodillos controlados por zonas, y más de 400 rodillos de compensación flexibles controlados por zonas. También en este tiempo, se han hecho, todo tipo de trabajo de reparación y mantenimiento, en todos los tipos de rodillos que pueda haber en la industria del papel. Después de adquirir la fábrica de Karhula, nos hemos encontrado con unas condiciones excelentes de producción, y con empleados especializados en este tipo de trabajo, con un alto nivel y muchos años de experiencia en este sector. Todo esto, va acompañado de una moderna infraestructura de maquinaria, en perfectas condiciones y estado, para efectuar los trabajos necesarios.

La Fábrica dispone, de dos tornos para trabajos hasta un máximo de 80 toneladas, y un diámetro máximo de 2,10 metros, el máximo de largo es de hasta 18 metros. Al igual que disponemos, de dos Rectificadoras de hasta 2 metros de diámetro, y 13,50 metros de largo para el rectificado. También incluye, máquinas de taladro grandes y una máquina bruñidora, de afilado y rectificado interno para los Rodillos de compensación flexibles. Con esta máquina, se pueden rectificar hasta conseguir una rugosidad de 0,4 Ra, con diámetros de 1,70 metros y un

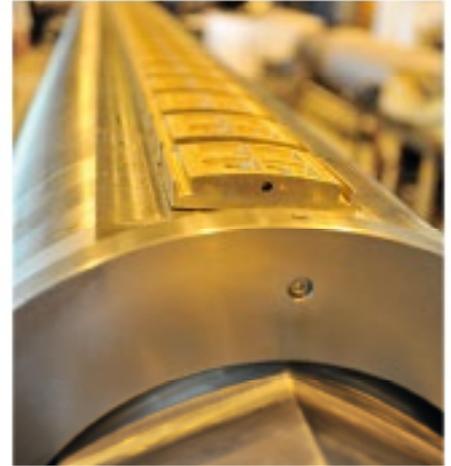
largo de 10,50 metros, un peso de hasta 60 toneladas.

uebas a realizar detalladas antes de la entrega.

La rodillos terminados y completamente montados, pasaran las pruebas pertinentes en nuestro banco de pruebas” Objetivo de estas pruebas, es hacer funcionar el rodillo, a la velocidad que tiene que trabajar en la máquina de papel, así queda explicado, por el director de la fábrica, Jari Hämäläinen. Cuando todo este correctamente controlado, y no haya perdidas de aceite, la presión del rodillo en su interior sea optima, y no haya vibraciones, por ejemplo, por desequilibrio o resonancia” entonces se autoriza la salida del rodillo de nuestra fabrica. Cuando el Rodillo este montado en la máquina de papel del cliente, tiene que trabajar sin ningún fallo, así lo requiere el Señor Hämäläinen. En estos momentos hay muy pocas fabricas que estén preparadas para realizar estas pruebas de funcionamiento, con presión y velocidad. El banco de pruebas se ha ampliado hace poco, para los trabajos de rodillos de compensación flexible con cojinetes lisos hidrostáticos. Richter Karhula, utiliza el banco de pruebas para este tipo de rodillos nuevos, y también, utilizamos el banco de prueba, para el mantenimiento



Banco de pruebas en Karhula para Rodillos de compensación flexible y aspirantes



Recuperación de un Rodillo Sym.

y reparaciones de todo tipo de rodillo, por ejemplo, calandra y de succión.

Estamos preparados, para realizar todo tipo de reparaciones de todas las marcas, desde las reparaciones más pequeñas, incluyendo las revisiones y restauraciones en general, incluyendo las conversiones. El conjunto de nuestras maquinarias, están preparadas para todo tipo de revisiones y mecanizados de Rodillos, es una afirmación del Señor Jari Hämäläinen.

Servicio de Bombas de Vacío.

Además de los servicios ya mencionados de rodillos, Richter ofrece también los servicios de restauración y reparación de Bombas de Vacío, en Finlandia, desde Düren Alemania, se ha transferido todos conocimientos, Know-how a nuestra planta filiar. Actualmente se están haciendo varios servicios de mantenimiento en Bomba de Vacío, de diferentes clientes en Karhula. Gran parte de estos clientes son de Finlandia, Escandinavia y Rusia. Mientras tanto, Richter se centra desde nuestra fabrica central en Düren-Alemania, en el mercado europeo, ofreciendo todos los servicios disponibles. En Karhula-Finlandia, el principal negocio es la fabricación y producción de rodillos, en particular, rodillos de grandes dimensiones, hasta un peso de 80 toneladas, pueden ser fabricados como piezas individuales, reparaciones y revisiones. Además, también somos pioneros en la fabricación de bobinados de recubrimientos para rodillos G-Grove, en nuestra filial de Richter, recubrimientos fabricados en acero inoxidable, estos bobinados garantizan una larga vida útil y mejores tiempos de funcionamiento. „nos consideramos un proveedor de sistemas para fabricantes de equipos originales”.

Esto significa que fabricamos los rodillos, pero no realizamos ninguna transformación en las instalaciones del cliente. Eso excedería nuestras capacidades y recursos” Según comenta nuestro jefe de empresa, los especialistas en rodillos, entre sus clientes actuales, figuran la mayoría de los fabricantes de equipos originales.

Hace un año, el especialista de Düren para reparación, modernización y perfeccionamiento de las piezas del desgaste en la industria de papel, la empresa se hizo cargo de toda la infraestructura y logística de producción de Rodillos en Karhula. La reor-

» ESTAMOS CAPACITADOS, PARA REPARACIONES DE RODILLOS, DE TODOS LOS FABRICANTES «

ganización y reestructuración de la obra en la fábrica se completó con éxito, y la cartera de clientes y pedidos está actualmente muy bien. „Cuando nos hicimos cargo de la Fabrica, la tasa de trabajo estaba reducida a un 85%. 14 meses después se ha conseguido el pleno empleo de toda la planta, informa nuestro jefe el Señor Dirk Richter Junior. A día de hoy, se encuentran trabajando aproximadamente unas 50 personas, en producción y servicios.

Trabajamos con Yamauchi

A principios del año 2010, bajo el nombre del antiguo propietario Mesura Karhula, se inició un nuevo proyecto junto al empresario Japonés Yamauchi, desde entonces una parte de la fábrica, se dedica a los recubrimientos de Poliuretano y Composite, para Rodillos Calandra, complementado la gama en Karhula junto a nuestra filial en Finlandia Karhula, podemos ofrecer la fabricación de Rodillos nuevos al completo, incluyendo reparaciones, camisas de repuesto para rodillos de compensación flexible y mantenimientos para todo tipo de Rodillos de la industria papelera. Desde el punto de vista Tecnológico, la adquisición de Karhula, para la empresa de Düren, ha sido un paso importante y fundamental para el avance en general como proveedor para las industrias de papel, ofreciendo todo tipo de servicios en reparaciones y componentes nuevos. Todo en un mismo lugar, en Karhula. El Señor Wolfgang Richter, está muy contento y satisfecho, con el desarrollo de la fábrica, para nosotros ha sido un gran paso hacia adelante, los trabajadores finlandeses son muy flexibles y muy buenos, el nivel de trabajo, es igual que el de nuestra fábrica en Düren (Alemania).