



CROSSMEDIA-INFORMATION FÜR ENTSCHEIDER DER PAPIERWIRTSCHAFT

2013 | Nr. **04**
www.apr.de

[VDP]
Deutlicher Umsatz- und
leichter Produktions-
rückgang

[DAS PORTRÄT]
Dr. Jan Klingele

[PRAXISBEISPIEL]
ERP-Integrierte Logistik

[INNOVATION]
Ein neues Deinking
Konzept

[SPECIAL]
INTERNE
UND EXTERNE
LOGISTIK

[BERUF UND KARRIERE]
Voith: Ausbildung für
die Zukunft

RICHTER Karhula Oy

Richter nomina Karhula

como responsable para
siguientes rodillos:

- Rodillos de Prensa
- Rodillos para Encoladoras y Estucadoras
- Rodillos de Calandra
- Barras de bobina y rodillos aplicadoras
- Rodillos de guía, de esticador y de accionamiento





Nueva planta de Richter en Karhula con una superficie de producción de unos 20.000 mts², especialmente orientada a la fabricación de rodillos chicos y grandes hasta un ancho de la máquina de papel de 11 metros



De izquierda: Pasi Poranen, gerente de Mesera con Wolfgang Richter y Jari Hämäläinen

[AMPLIACIÓN DE LA GAMA DE PRODUCTOS]

RICHTER KARHULA OY: UN ESPECIALISTA PARA RODILLOS GUIA Y RODILLOS FUNCIONALES

A partir del 1 de abril de 2013 la empresa de maquinaria Wolfgang Richter con sede en Düren tomará control de la fabricación y del servicio de rodillos de la empresa Mesera en Karhula en Finlandia. La nueva empresa filial está ubicada cerca de la ciudad de Kotka en el sur de Finlandia y a partir de ahora llevará el nombre Richter Karhula Oy.

De tal manera el especialista de Düren en cuanto a la reparación, modernización y mejora de piezas de desgaste en la industria papelera adquirirá la infraestructura y logística completa para la fabricación de rodillos. “Ahora somos proveedor de servicios completos para la industria papelera”, dice el jefe de la empresa Wolfgang Richter. Está entusiasmado por su nueva planta: “Con el sitio Karhula recibimos (un parque de máquinas) una maquinaria excelente y ultramoderno que se encuentra en perfectas condiciones.” Sin embargo, no es sólo su (parque de máquinas) maquinaria nuevo lo que le impresiona a Wolfgang Richter. “Me gusta la mentalidad finlandés y estoy seguro que habrá una muy buena cooperación con los empleados en Karhula.” Los expertos en el lugar – desde la construcción hasta la producción – serán absorbidos por Richter. “En Karhula no vamos a empezar de cero y con mucho gusto recurriremos a la experiencia de muchos años de los empleados”, dice el hijo del jefe Dirk Richter. La planta de Karhula encaja perfectamente con Richter. “Ahí pueden hacerse trabajos con los cuales nuestra empresa en Alemania ya llega a sus límites y eso en cuanto a la tecnología como también en cuanto al tamaño y peso de los rodillos.”

Fabricación de todo tipo de rodillo para la industria papelera

Ahora las cuatro (naves) departamentos en Finlandia están a la disposición de la empresa. “En Karhula todo tipo de rodillos para la industria papelera ya ha sido fabricado, reacondicionado y reparado, y los expertos de ahí cuentan con mucha experiencia tecnológica en cuanto a la construcción y fabricación de cualquier tipo de rodillo funcional”, agrega el hijo del jefe.

El nuevo dueño no quiere hacer grandes cambios. Dirk Richter: “La planta de Karhula en casi todo ya se ajusta a nuestras expectativas. Algunos cambios necesarios de la organización ya han sido implementados durante las negociaciones de modo que ahora nos encon-

tramos con estructuras ideales.” Jari Hämäläinen quien anteriormente ya desempeñaba la función de director en la fábrica de Mesera será el gerente de la planta. Desde el año 1990 ya sigue trabajando en Karhula, empezando con Valmet/Ahlström y más adelante con Metso. Hämäläinen por cuatro años fue jefe de servicios en la empresa Valmet Papiermaschinen en Pfungstadt. Después asumió la dirección del departamento de servicios con Metso Karhula, desde el año 1999 desempeñaba la función de director de fábrica. Al mismo tiempo estaba el director de ventas de Metso Paper Service para los mercados de Finlandia, Escandinavia, Rusia y Sudáfrica.

Historia de la planta de Richter en Karhula y del revestimiento G para rodillos de presión

1889 Fundación del “taller Karhula” como empresa de reparaciones para máquinas de la industria de madera y papelera

1987 Valmet (ahora Metso) compra la producción de máquinas de papel en Karhula de Ahlström y especializa la producción a los campos de fabricación de rodillos y alimentación de pastas de papel

1988 Valmet comienza en Karhula con la fabricación de revestimientos G

2000 bis 2004 Metso vende la planta Karhula a la empresa Mesera

2012 Richter se encarga de la venta de rodillos de Mesera Karhula y del revestimiento G-Groove en Europa Central

01.04.2013 Richter toma control de la fabricación y del servicio de rodillos de la empresa Mesera en Karhula. La nueva empresa filial llevará el nombre Richter Karhula Oy.



La producción consiste en cuatro naves. Cada nave en cuanto a la técnica de fabricación ha sido optimizado para ciertos tipos y tamaños de rodillo



Nave para el procesamiento de rodillos grandes como torneado, lijado, perforación de tubos, bruñido y equilibrado con posibilidades para pesos unitarios hasta 80 toneladas

Desde el año pasado una cooperación intensa ya les une al finlandés quien habla bien alemán y a Dirk Richter. En aquel entonces, Richter había asumido la responsabilidad de la venta de rodillos Mesera Karhula y del revestimiento de rodillos G-Groove en Central Europa.

Con la adquisición de la planta de Karhula Richter intensifica a la vez la cooperación con Yamaha. Aquella empresa se transformará ahora en un inquilino de Richter porque el especialista de revestimientos de alto rendimiento para rodillos en polímeros con actividades en todo el mundo confecciona sus rodillos de calandria desde el año 2011 en la planta de Karhula.

Desde el año 2010 la empresa de Düren ha sido socio de ventas y servicios de los revestimientos de rodillos de calandria de la empresa japonés en Europa Central y del Este. Richter había completado su cartera de productos en el área de negocio rodillos y revestimientos de rodillos con los revestimientos de alto rendimiento para rodillos de calandria de Yamauchi y ahora puede ampliar su área de ventas por Escandinavia y Rusia.

Servicio (de alimentación de pasta de papel) de cajón de entrada en sitio

En el pasado, tanto bajo Metso como bajo Mesera, muchos (sistemas de alimentación de pasta de papel) cajones de entrada han sido fabricados en la planta de Karhula. Además, los especialistas de Karhula anteriormente manejaron también el servicio completo en sitio para los (sistemas de alimentación de pasta de papel) cajones de entrada "Las máquinas y los especialistas necesarios todavía existen. Ahora podemos – juntos con los empleados de Richter – ofrecer un servicio completo en sitio para (sistemas de alimentación de pasta de papel) cajones de entrada en Central Europa", dice Jari Hämäläinen.

En cuanto a la tecnología la adquisición de Karhula ha sido el último paso de Richter con rumbo a ser oferente de una gama completa para la industria papelera. "Así podemos prácticamente atender a todo el espectro de la construcción de máquinas para la producción de papel, empezando con los tableros articulados transportadores de placas hasta el (tambor) barra del pope revestido de PU el cual fabricamos en nuestra planta en Karhula inclusive el revestimiento propio", dice Dirk Richter. Para aumentar aún más la comunicación de esta información, la empresa de Düren próximamente se pondrá a actualizar (su presentación por

internet) sus páginas web. "Debido a que en el pasado crecimos, en primer lugar, gracias a la propaganda boca a boca y no tanto mediante el marketing y la publicidad, es cierto que hemos gravemente descuidado nuestra página web hasta el momento. No obstante, vamos a corregir esto en los próximos dos meses para tener también en el internet una presentación adecuada a nuestra empresa. | DB